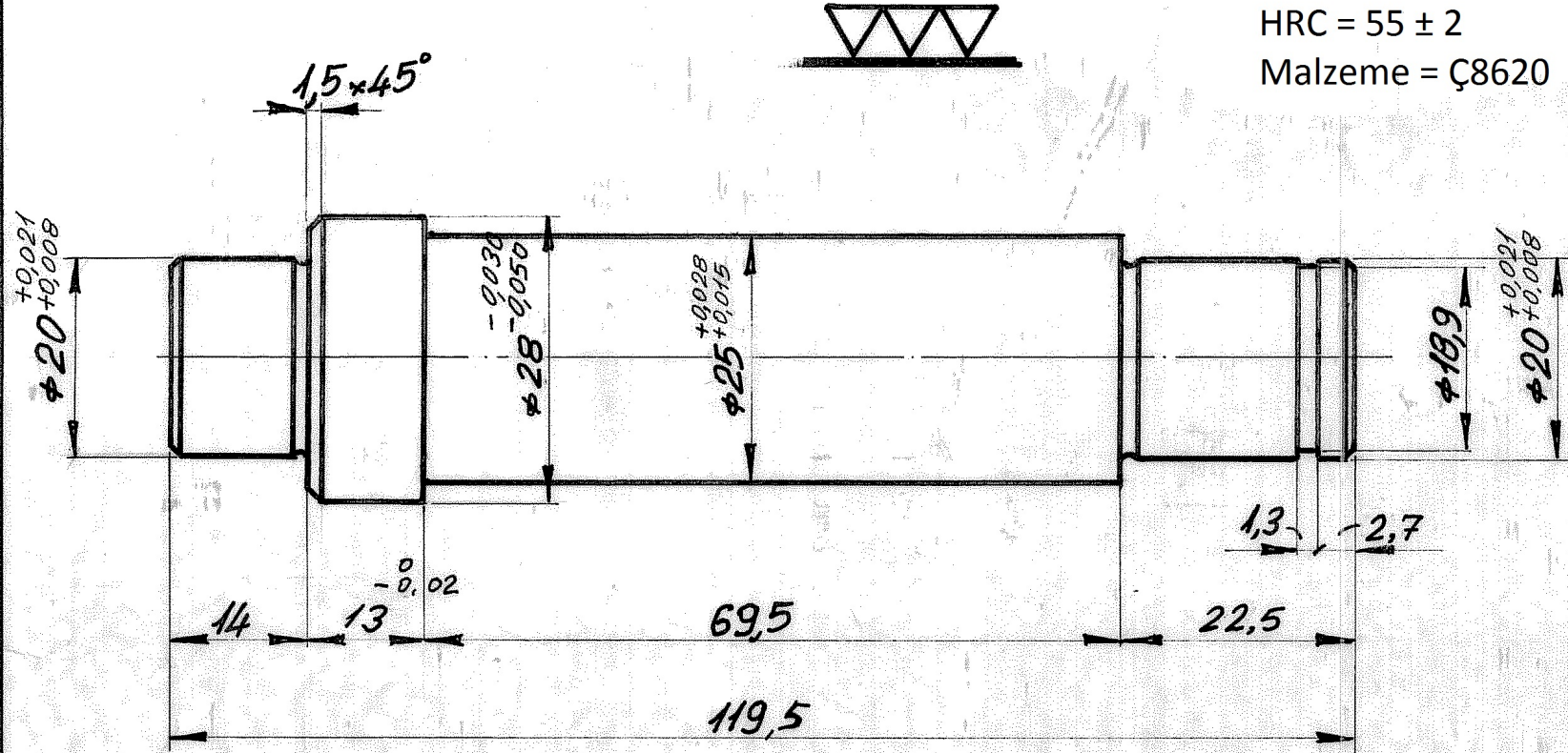
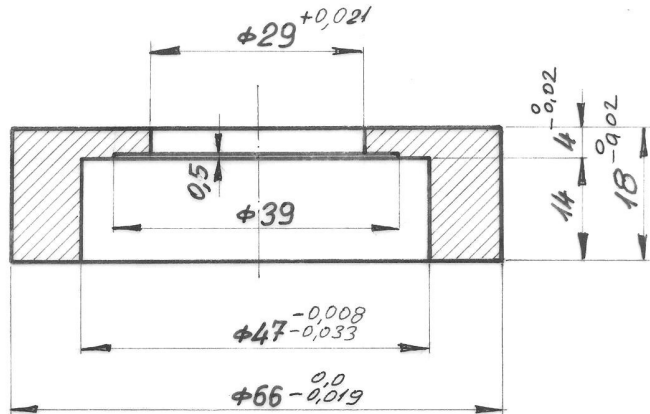
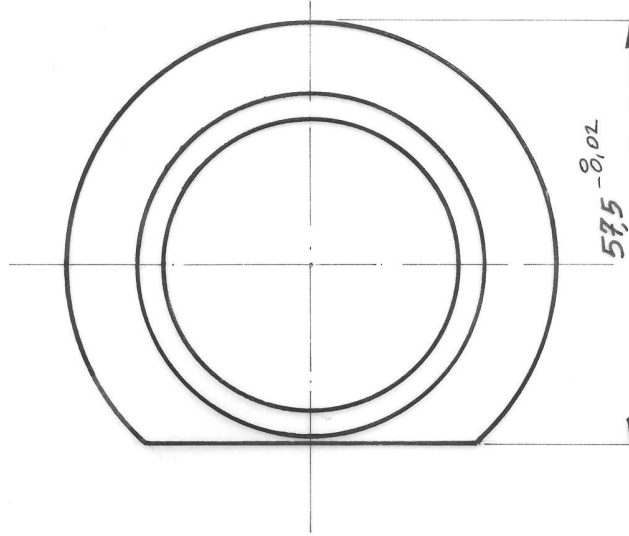




C	8640 1	16-11-93	O. Çakır	T.T.K.
Kontrol	M. Uçyıldız	MADEN MAKİNALARI		
Norm. Kontrol	B. Uzun	FABRİKA İŞLETME		
ÖLÇEK	MAZ II / 2 - 5BG SONDAJ	MÜDÜRLÜĞÜ		
1:1	MAKİNASI HAVA MOTORU	F_796_2 / 43		
	DİŞLİ MILİ	Bu	Ye. İne geçti,	
		Bunun ye. İne	geçti	



GG

22

2

Gerec

Adet

Norm. Kont.

Tarih

Adı

İmza

16-11-93

O. Çakır

M. Liçyıldız

B. Uzun

T.T.K.
MADEN MAKİNALARI
FABRİKA İŞLETME
MÜDÜRLÜĞÜ

ÖLÇEK

MAZ II / 2 - 5 BG SONDAJ
MAKİNASI HAVA MOTORU
RULMAN YATAĞI

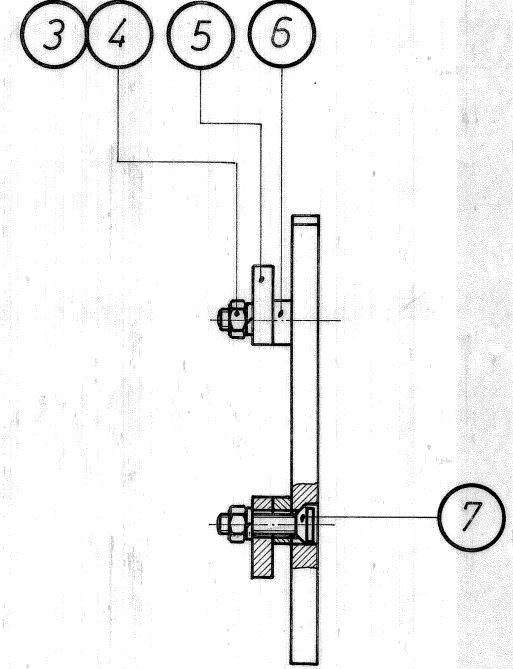
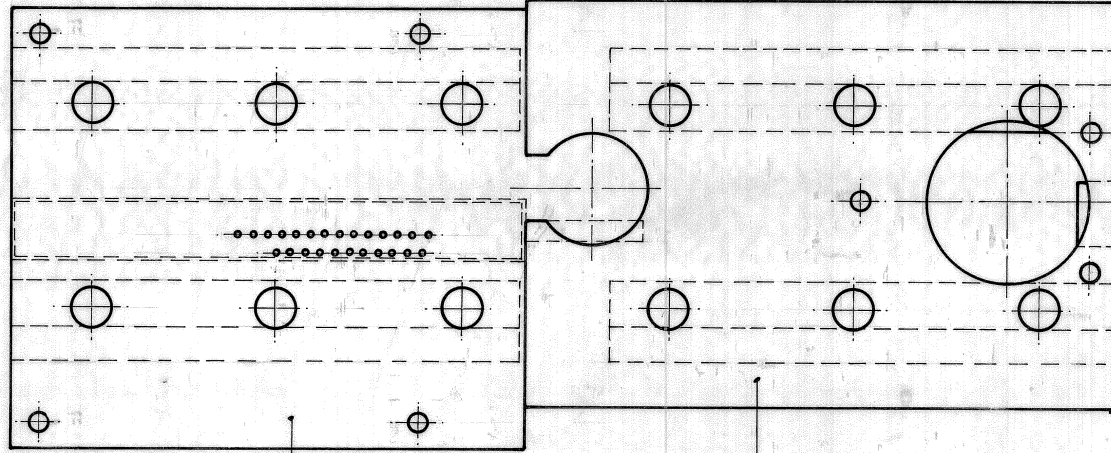
F- 796 - 2 / 44

Yerine geçi.

Bunun yerine

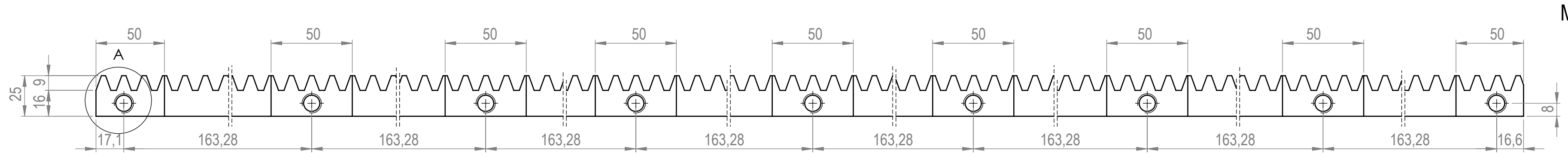
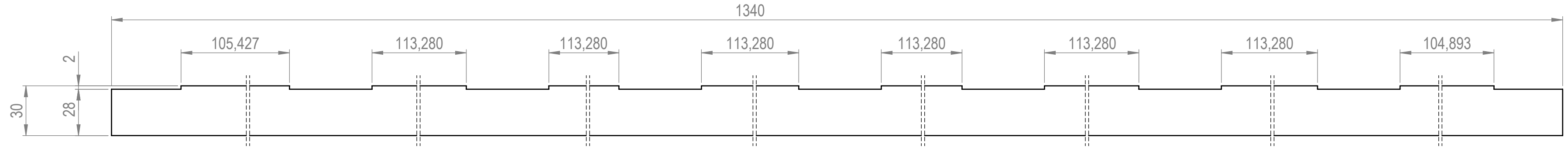
geçti

1:1

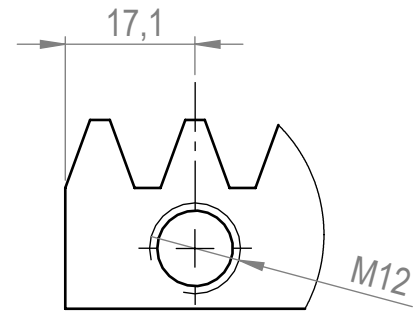


7	Hav.bas. tırnaklı M10x40 TS1023/11	12	Hazır
6	Lama	4	St. 37
5	Lama	4	St. 42
4	Somun M.10 TS.1026/1	12	Hazır
3	Yaylı rondel M.10 TS 79/27	12	Hazır
2	İterleme grubu kazağı	1	St. 42
1	Delici grubu kazağı	1	St. 42

Montaj No.	Pargana Adı	Pargana Adı	Gereç	Ağırlık
1.10.1993	Ceyhan Gürel	İmza	T.T.K.	
	" "		MADEN MAKİNALARI	
	Birol Uzun		FABRİKA İŞLETME	
			MÜDÜRLÜĞÜ	
ÖLÇÜ	MAZ II/-5 BG		F_796_14	
1:2,5	SONDAJ MAKİNASI		Tarih :	
	KIZAĞI		Bu	Yerine geçil.
			Sunun yerine	geçil.



M=4



DETAY A
ÖLÇEK 1 : 1

NOT : İmalatçı 17,1 delik düşey eksen ölçüsü ile dişin düşey eksenini çakışık olacak şekilde belirleyebilecektir.

Çizen	Tarih	Adı	İmza	Sayı	Gereç	T.T.K MADEN MAKİNALARI FABRİKA İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ	
Kontrol	7.02.2025	R.HOROZOĞLU		1	Ç1050		
St.kontrol	7.02.2025	M.KORKMAZ					
Ölçek	1:2	K.ÇELİK					
P2/5 SONDAJ MAKİNASI KREMAYER DİŞLİ						Resim no	F-796-15

